

C € 0483

DCMhotbond

Gebrauchsanweisung

- Deutsch -

für

DCMhotbond fusio connect spray

WAK $9,8 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ (25°C – 500°C)



Herstelleradresse:

Dental Creativ Management GmbH
Breite Straße 16 . D-18055 Rostock
Tel. +49(0381) 203 55 88

info@dcm-management.de
www.dcm-management.de

Lagerung und Sicherheitsvorschriften

Empfohlene Lagertemperatur: Raumtemperatur.
Trocken lagern.

Weitere Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte unseren Sicherheitsdatenblättern. Die Gebrauchsanweisung bezieht sich auf alle Anwendungsbereiche des **DCMhotbond fusio connect**.

Weitere Informationen hierzu finden Sie unter: www.dcm-management.de

Materialtechnische Warnhinweise

! Kontraindikation !

Kombinationen mit Materialien außerhalb der Zweckbestimmung des beschriebenen **DCMhotbond fusio connect** sind kontraindiziert!

Verarbeitungstechnische Warnhinweise

! Gemäß Zweckbestimmung nur für dentalen Gebrauch bestimmt!

! Die Verarbeitung darf nur von ausgebildetem Fachpersonal erfolgen!

! Bei der Verarbeitung keramischer Produkte (schleifen, polieren) können Stäube und Splitter auftreten. Augen schützen und Inhalieren von Schleifstaub vermeiden! Verwendung einer Absaugvorrichtung bzw. Schutzmaske und Schutzbrille tragen! Vorsicht im Umgang mit hohen Temperaturen beim Brennen. Es besteht Verbrennungsgefahr! PSU verwenden!

! Materialkontakt mit Haut, Schleimhäuten und Augen vermeiden!

Sicherheitsdatenblatt beachten!

! Einmal angemischtes oder mit Flüssigkeit/ Feuchtigkeit in Berührung gekommenes Pulver darf nicht wieder in Behältnisse zurückgefüllt werden! Kontaminationsgefahr!

! Kein Kontakt des Pulvers mit feuchtem Pinsel oder feuchten Instrumenten in der Pulverdose. Kontaminationsgefahr !

! Auf die Reinheit von Pinsel, Sprühvorrichtung oder Spatel ist sorgfältigst zu achten. Jede von außen zugebrachte Verunreinigung kann das Brennergebnis negativ beeinflussen. Kontaminationsgefahr!

! Aufgrund der verschiedenen Bauweisen von Keramikbrennöfen auf dem Markt, ergeben sich teilweise unterschiedliche Brennbedingungen. Dieser Sachverhalt muss unbedingt berücksichtigt und vom Kunden in eigener Verantwortung abgeklärt werden. Die angegebenen Brenntemperaturen sind nur **Richtwerte!**

DCMhotbond fusio connect spray ist ein sprühfertiges Glas auf der Basis eines modernen leucitfreien silikatischen Materials. Es ist nach der Vita* classical Farbskala B1 eingefärbt. Das **DCMhotbond fusio connect spray** ist ausschließlich für dentale Anwendungen und zur Verwendung durch ausgebildetes Fachpersonal bestimmt. Das **DCMhotbond fusio connect spray** ist für die Weiterbearbeitung zum stoffschlüssigen Fügen von Ti mit anatomischen Verblendeinheiten aus LS2 sowie Ti mit ZrO₂ im **DCMhotbond fusio System** bestimmt.

Kontraindikation:

- Kombinationen mit Materialien außerhalb des beschriebenen DCMhotbond- Produktsystems und/oder mit Materialien von Fremdherstellern.
- Beschichtung von nicht indizierten Werkstoffen.
- Scharfe Ecken und Kanten am Gerüst oder nicht anatomisch verkleinerte Gerüstformen.
- Diese Art der Verbindung ist nicht geeignet für Patienten mit Bruxismus und Parafunktion

Zahntechnisches Vorgehen:

1. Vorbereitung:

- Alle Oberflächen müssen mit Korund der Körnung 110µm bei max. 1 bar Druck sandgestrahlt werden. Die Oberfläche muss staub- und fettfrei sein.
- Bei Titanbasen für individuelle Abutments ist der Schraubenkanal mit flüssiger Brennwatte als Schutz vor einlaufendem Lot zu verschließen.

2. Beschichten der Titanoberflächen mit DCMhotbond fusio connect spray

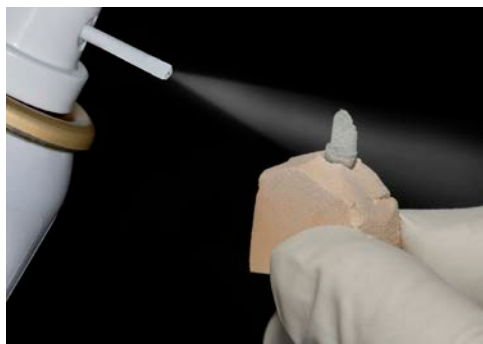
Zum Beschichten der jeweiligen Oberfläche wird die **DCMhotbond connect** Sprayflasche kräftig geschüttelt, bis die Mischkugel hörbar rotiert. Aus einer Entfernung von ca. 5- 10 cm langsam und gleichmäßig eine deckende Schicht aufsprühen.



Brücke aus Titan mit **DCMhotbond fusio connect spray** besprüht



Krone aus Titan mit **DCMhotbond fusio connect spray** besprüht



Titanabutment mit **DCMhotbond fusio connect spray** besprüht

Besprühtes Objekt auf einen Brennträger fixieren und nach folgenden Brennaten in einem Keramikofen brennen.

Die **Brenndaten** des **DCMhotbond fusio connect spray** sind:

Starttemperatur: 450°C

Trocknen: 6 min.

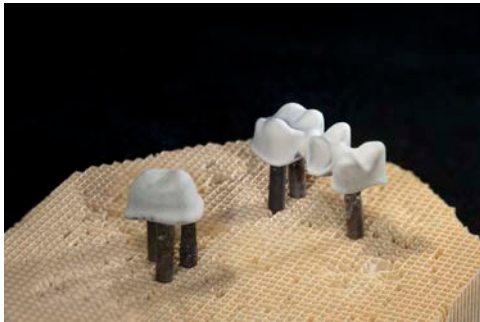
Brenntemperatur: 800°C

Steigrate: 55°C/min

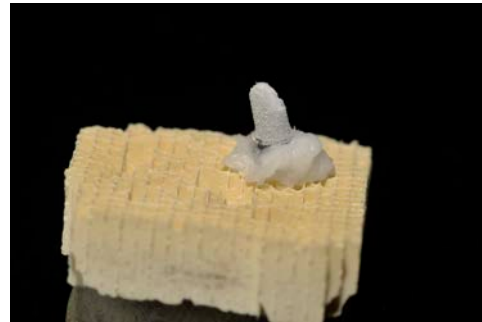
Haltezeit: 1 min

Vakuum an: 450°C

Vakuum bis: 800°C



Titankrone, Titanbrücke auf Brennträger nach dem Brand



Titanabutment in flüssiger Brennwatte eingebettet nach dem Brand

Hinweis: Sollte das Ergebnis keine ausreichende Deckung aufweisen, kann eine zusätzliche Oberflächenbeschichtung mit **DCMhotbond fusio connect spray** erfolgen. Dabei gibt es zu **beachten**, dass sich der Lotspalt um den Auftrag der zusätzlichen Beschichtung verringert.

Dental Creativ Management GmbH
Breite Straße 16 . D-18055 Rostock
Tel. +49(0381) 203 55 88 .
info@dcm-management.de . www.dcm-management.de

Dieses Dokument und sein gesamter Inhalt inklusive aller Informationen, Firmenzeichen, Texte, Programme, Grafiken und Bilder sind urheberrechtlich geschützt und Eigentum der DCM GmbH. Ohne ausdrückliche, schriftliche Genehmigung der Dental Creativ Management GmbH ist eine Nutzung, Weitergabe, Veröffentlichung, Kopie, Vervielfältigung, Verbreitung und /oder öffentliche Wiedergabe sowie der Nachdruck – auch auszugsweise – nicht gestattet. Verstöße gegen das Urheberrecht werden straf- und zivilrechtlich verfolgt und verpflichten zum Schadensersatz. Alle Rechte bleiben vorbehalten.

Revisionsstand 23.03.2015